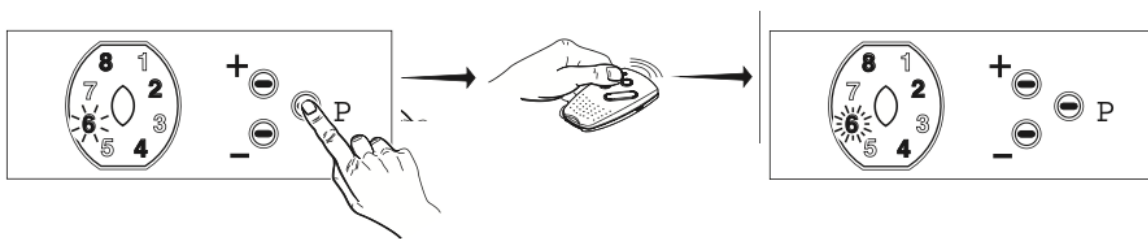


## Handleiding inleren handzender in MFZ GS-310

### Programmeren van de besturing

- Na het inschakelen van de netspanning bevindt de besturing zich in de bedrijfsmodus (display 8 brandt).
- Als de P-toets langer dan 2 seconden wordt ingedrukt, schakelt de besturing over naar de programmeermodus.
- Door nogmaals op de P-toets te drukken worden achtereenvolgens de voor de basisinstelling van de aandrijving benodigde programmeermenu's geselecteerd.
- Als een programmeermenu wordt overgeslagen, blijft de instelling ongewijzigd.
- Met behulp van de knoppen! of -, in het betreffende programmeermenu kunnen wijzigingen worden aangebracht, die vervolgens met de P-toets worden opgeslagen.
- Als de besturing zich in de programmeermodus bevindt en geen van de 3 programmeerknoppen langer dan 400 seconden wordt ingedrukt, wordt het programmeerproces afgebroken en de besturing bevindt zich weer in bedrijfsstatus (foutmelding, zie punt 23).
- Opgeslagen waarden kunnen niet worden verwijderd, maar moeten indien nodig opnieuw worden geprogrammeerd.



### Radiobesturing programmeren

Druk zo vaak op de P dat LED 6 keer knippert

De multibit-handzender is in de fabriek voorgecodeerd. Druk op de betreffende knop op de handzender tot LED 6 **snel** knippert.

### Beëindig het programmeren

Door op de programmeerknop P te drukken wordt de codering opgeslagen en wordt het programmeerproces voltooid; herkenbaar aan het uitgaan van alle LEDs in de volgorde 8 - 2. De besturing bevindt zich in de bedrijfsmodus (bij stroomuitval blijven alle instellingen behouden).